

サービス対応拠点



本社

〒503-0936
岐阜県大垣市内原 1-56
TEL : 0584-89-3300
FAX : 0584-88-0977

その他の事業所

名古屋事業所

〒454-0036 愛知県名古屋市中川区二女子町 7-65
TEL : 052-355-9470 FAX : 052-355-9471

大阪事業所

〒567-0868 大阪府茨木市沢良宜西 4-3-2
TEL : 072-646-7760 FAX : 072-646-7761

水戸事業所

〒319-0316 茨城県水戸市三湯町 500
TEL : 029-239-3727 FAX : 029-239-3728

豊田事業所

〒473-0925 愛知県豊田市駒場町田戸 23
TEL : 0565-59-3021 FAX : 0565-57-1066

神戸事業所

〒654-0161 兵庫県神戸市須磨区弥栄台 3-19-4
TEL : 078-742-6667 FAX : 078-742-6668

春日井事業所

〒486-0833 愛知県春日井市上条町 3-24-5
TEL : 0568-27-6767 FAX : 046-204-5713

神奈川事業所

〒243-0425 神奈川県海老名市中野 3-12-11
TEL : 046-204-5712 FAX : 046-204-5713

JAPAN TESTING LABORATORIES CATALOG

総合案内カタログ

Calibration Business



JAPAN TESTING LABORATORIES 株式会社

機器整備に関するご質問・ご相談はこちらまで
cs-toiawase@jtla.co.jp



JAPAN TESTING LABORATORIES



Calibration Business 整備領域

受託評価業務で培った技術や機器管理の知見を活かし、
評価機器の保守・保全サービスをサポートします。

日本のモノづくりでは、技術力と品質保証力を高めるために高精度な評価
機器を用いて様々な評価を行っています。それら信頼性の高い評価をする
には、使用する評価機器の保守・保全管理が非常に重要です。

私たち JTL は、長年の受託評価業務で培ったさまざまな技術や機器管理
に関わる知見を活かし、評価機器の保守・保全管理を機器メーカーと
連携し、トータルサポートします。評価機器の整備業務を通じて、日本の
モノづくり企業の開発力の向上と、国際競争力の強化に貢献します。



About Us 会社概要

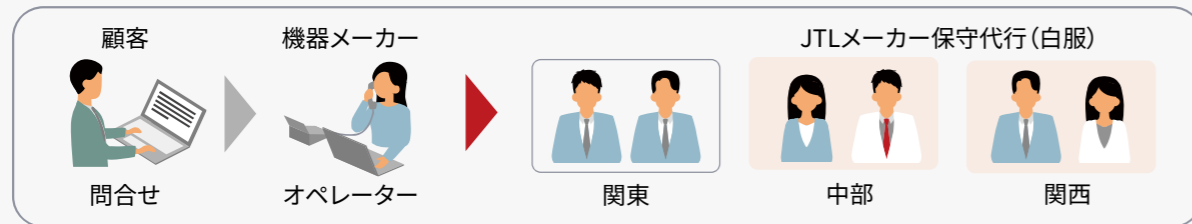
創 業	1999年6月
従業員数	187名
設 立	2017年10月
取引実績	取引企業数 約 4,500 社 (累計) 取引案件数 約 11,000 件 / 年
売 上	57 億円 (2024 年 5 月期)
拠 点	本社 / 名古屋事業所 / 春日井事業所 / 豊田事業所 / 大阪事業所 / 神戸事業所 / 神奈川事業所 / 水戸事業所
資 本 金	5,000万円
事業内容	開発品の信頼性を評価する技術サービス
代 表 者	代表取締役社長 野原祐樹
グ ル ー プ	JTLep株式会社
会 社	エイキット株式会社 (加工技術サービス)

評価機器メーカー向け p.4

機器メンテナンスのフィールドサービスのサポートを行うと共に、業務連携を深め、評価機器メーカーの課題解決や付加価値創出などのサポートを行うことで、保守・保全サービスの人材確保・合理化・スリム化・事業発展に貢献します。

✓ 評価機器メーカーより委託を受けフィールドサービスを展開

各種評価機器メーカーが全国で展開する校正・保守サービスを、JTLが代行して実施します。
 〈実績：環境試験機メーカー、充放電試験機メーカー、計測機器メーカー、分析機器メーカー〉



製造メーカー向け p.5

機器や部品の管理について、管理システム提案や管理、作業代行などをトータルサポートすることで、合理化・スリム化・変動費化に貢献します。

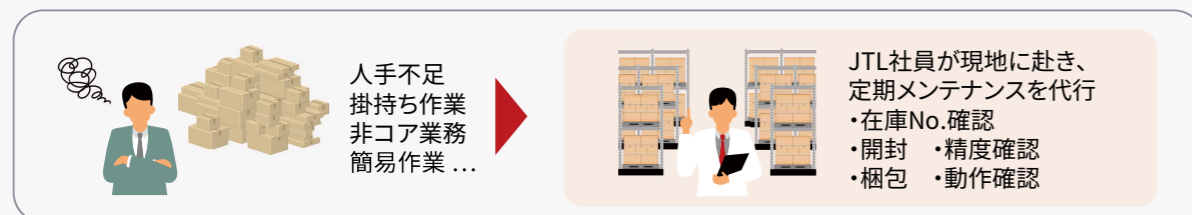
✓ 機器設備の校正業務一括管理代行のご提案

JTLの受託評価設備の管理システムなどのノウハウを活用し、設備管理代行のご相談が可能です。管理だけでなく、依頼先の選定や機器校正実施までを一貫して対応します。



✓ 倉庫保管、在庫保管製品の定期メンテナンス代行業を展開

長期保管する製品の良好な状態を保つため、定期的な精度/作動確認をJTLが代行します。



評価機器メーカー向け

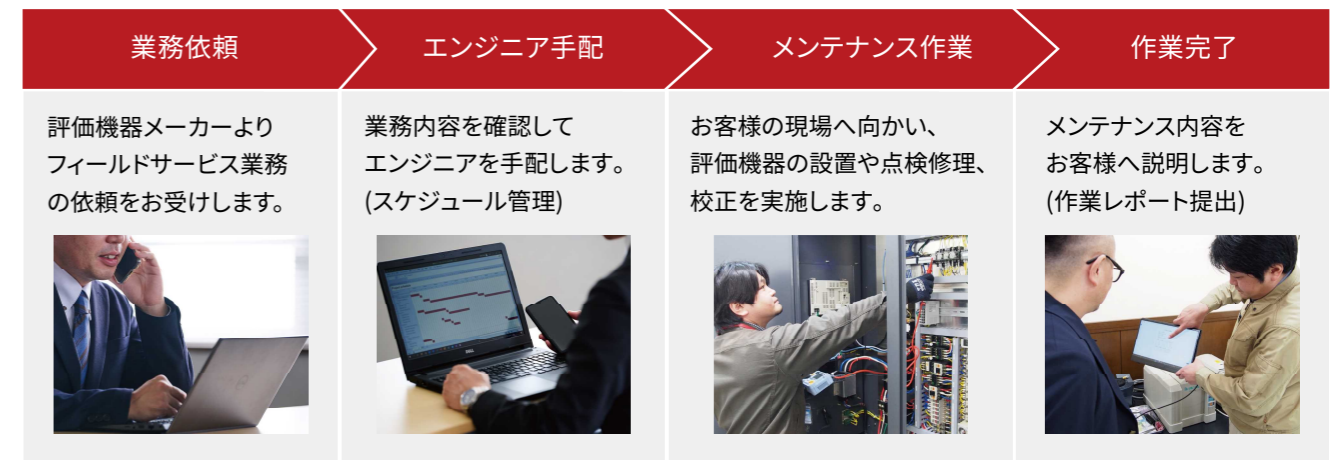
機器メンテナンスのフィールドサービスのサポートを行うと共に、業務連携を深め、評価機器メーカーの課題解決や付加価値創出などのサポートを行うことで、保守・保全サービスの人材確保・合理化・スリム化・事業発展に貢献します。

✓ 評価機器メーカーより委託を受けフィールドサービスを展開

各種評価機器メーカーが全国で展開する校正・保守サービスを、JTLが代行して実施します。
 〈実績：環境試験機メーカー、充放電試験機メーカー、計測機器メーカー、分析機器メーカー〉

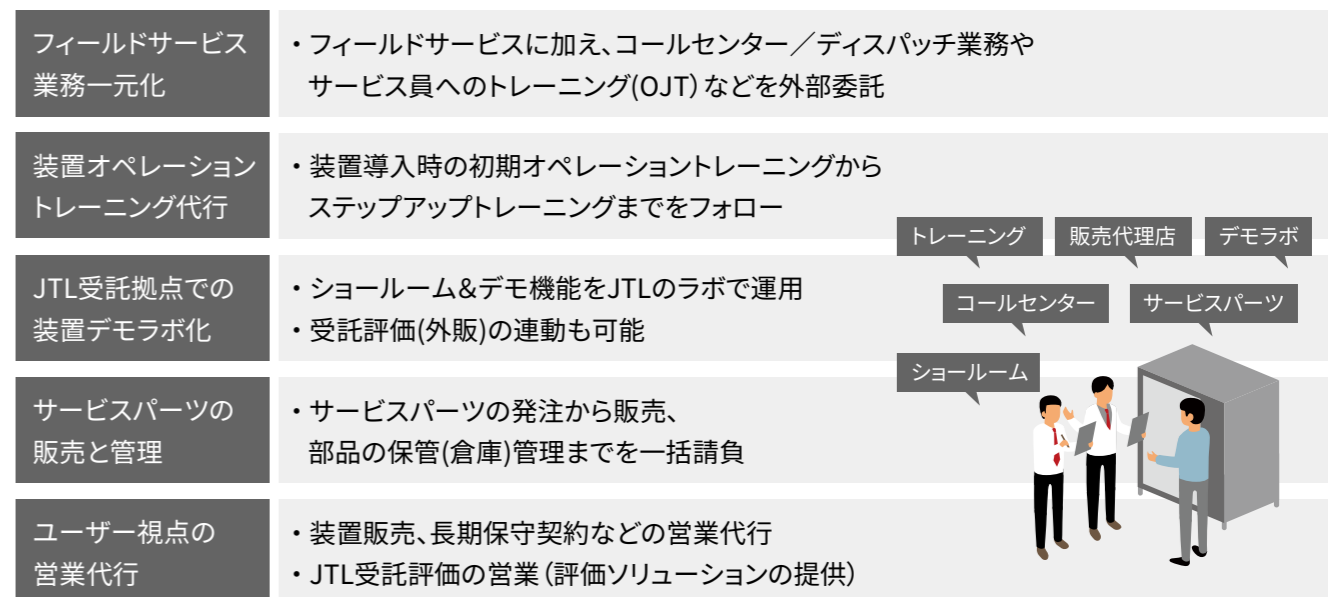


依頼の流れ



✓ その他 (JTLならではの新たな価値を提供)

評価機器メーカーと共に、多角的且つ付加価値のある業務連携を創出していきます。



製造メーカー向け

機器や部品の管理について、管理システム提案や管理、作業代行などをトータルサポートすることで、合理化・スリム化・変動費化に貢献します。

✓ 機器設備の校正業務一括管理代行のご提案

JTLの受託評価設備の管理システムなどのノウハウを活用し、設備管理代行のご相談が可能です。管理だけでなく、依頼先の選定や機器校正実施までを一貫して対応します。



点検校正の対応範囲

● 環境試験槽の点検/校正(調整/修理)

作業内容: 「点検/校正」をメインとし、条件が合えば調整/修理まで
 対象機器: 冷熱衝撃試験機、恒温恒湿試験機、恒温器、乾燥機など(メーカー問わず)
 ※管理ツールを改め蓄積したデータの活用方法を検討することで故障予防等に繋がられます。
 ※現在機器メーカーにご依頼の場合は要相談となります。



● 電気/温度/力に関わる機器校正

作業内容: 「校正」のみ ※点検/調整/修理が必要な場合は、メーカーへの依頼となります。
 対象機器: 【電気】電源(AC/DC/A/V)、記録計(A/V/W/Ω)、オシロスコープ、クランプメーター
 【温度】温度計、温度記録計、温度調節計 【力】トルクレンチ、トルクドライバー など

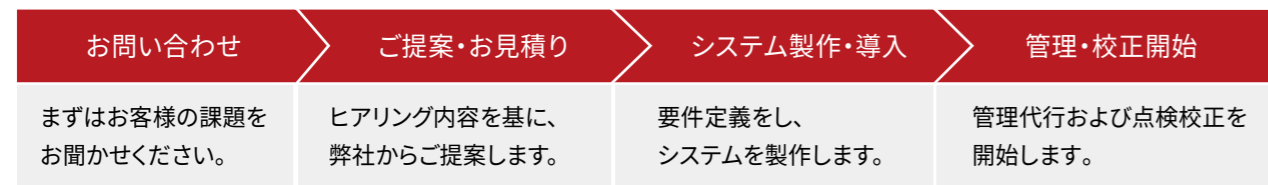


● 長さ/圧力/質量に関わる機器校正(協力会社)

対象機器: 【長さ】三次元測定機、二次元測定機、スモールツール(ノギス、マイクロメータ)
 【圧力】ブルドン管圧力計 【質量】電子天秤、分銅 など

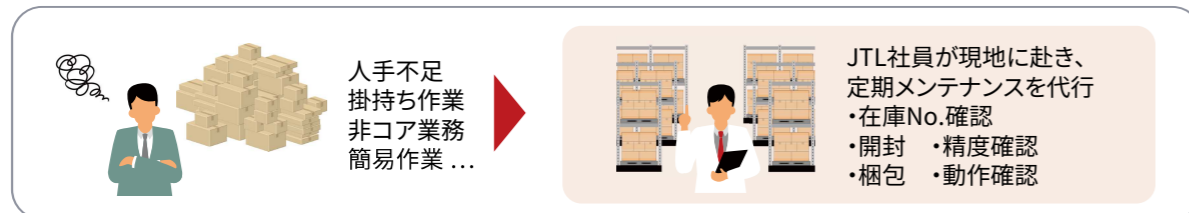


依頼の流れ



✓ 倉庫保管、在庫保管製品の定期メンテナンス代行を展開

長期保管する製品の良好な状態を保つため、定期的な精度/作動確認をJTLが代行します。

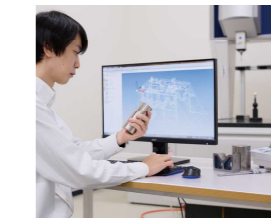


JTLは評価業務のアウトソーシング事業も行っています。「計測領域」「試験領域」「分析領域」の3つの領域を基軸とした、幅広い設備と対応力で研究開発業務を支援します。

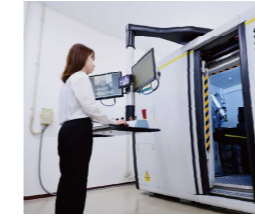
計測領域 製品の精密寸法測定に関わるあらゆるニーズに対し、受託専門機関ならではの幅広い知識・設備力で対応します。



精密寸法測定
 恒温室で据え置き型の精密測定機を用いて部品寸法を精密に測定します。
 ●主要設備
 三次元座標測定機、3D形状測定機、レーザー顕微鏡、画像測定プローブ、照合ソフト、画像測定機、測定顕微鏡、表面性状測定機、真円度測定機、輪郭形状測定機、表面粗さ測定機、測定工具



プログラム導入
 お客様向けに自動測定プログラムを製作し、お客様の製造現場のラインサイド測定機などに導入します。
 ●主要設備
 東京精密製ソフト、ミツヨ製ソフト、ライツソフト、ヘキサゴン製ソフト



非破壊評価
 接触式では測定できない形状・部位・素材に対して非破壊ならではの特性を活かして評価します。
 ●主要設備
 X線CT、光学式3Dスキャナ(ATOS)、ハンディ3Dスキャナ

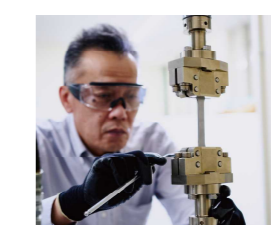


出張測定
 現地に出張し、大型ワークや設備など、移動が困難な対象物を測定します。
 ●主要設備
 ポータブル三次元測定機

試験領域 治具作製から試験前準備、規格・特殊試験にわたり、R&Dに関わる信頼性試験をワンストップで対応します。



振動試験
 製品特性と実際に使われる環境に応じた振動耐久性試験に対応します。
 ●主要設備
 振動試験機、衝撃試験機、水平衝撃試験機



材料試験
 材料の規格試験あるいは部品などの使用環境を模擬した試験に対応し、機械的特性を調査します。
 ●主要設備
 引張圧縮試験機、クリープ試験機、疲労試験機、疲労耐久性評価システム、摩擦摩耗試験機、接合強度試験機、硬さ試験機、ナノインデンテーション



環境・電気試験
 信頼性試験としての各種環境試験、電気試験、それらの複合評価に対応します。
 ●主要設備
 冷熱衝撃試験機、恒温恒湿試験機、塩水噴霧試験機、複合サイクル試験機、散水試験機、耐水試験機、噴流試験機、スプラッシュウォーター、耐塵試験機、高加速寿命試験機、耐候性試験機、ガス腐食試験機、エアリーク試験機、充放電試験機、電氣的試験機

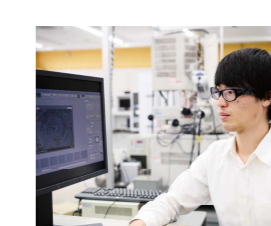


オーダーメイド試験
 非定型な試験要求に対して、試験方法の提案から装置や治具の製作・実施まで一括で対応します。

分析領域 解析箇所の特定期間から試料調整や観察、分析まで、有機・無機問わず一貫した評価をサポートします。



非破壊解析
 非破壊でしか得ることのできない製品の内部構造に関する情報を調査・提供します。
 ●主要設備
 SAT、X線CT、X線残留応力測定装置



物理分析
 多種多様な観察・分析装置を用いて試料の状態に関する情報を提供します。
 ●主要設備
 Cs-STEM、FE-EPMA、XPS、走査型オージェ電子分光分析装置、SEM、FE-SEM、SEM-EBSD、XRF、XRD、デジタルマイクロスコープ、蛍光顕微鏡、熱物性測定装置



試料調整
 高度で多様な試料調整技術によりマイクロ接合領域の分析・解析を可能にします。
 ●主要設備
 FIB、イオンミリング装置、マイクロトーム、切断機、精密切断機、レーザー開封装置、薬液開封装置、蒸着・コーティング装置、ポリッシャー、卓上SEM、グローブボックス、ドライルーム



化学分析
 金属元素分析やアウトガスの分析、異物の主成分分析などに対応します。
 ●主要設備
 IC、GC、HPLC、GC-MS、GC-MS/MS、LC-MS、LC-MS/MS、ICP-MS、ICP-AES、FT-IR、Raman、カールフィッシャー水分計