

試験報告書

ホイール振動試験

目次

1. 件名	… P2
2. 目的・概要	… P2
3. 試料情報	… P2
4. 試験期間・環境	… P3
5. 使用設備・装置	… P3
6. 試験方法・条件	… P4
7. 試験結果	… P5

エイキット株式会社
〒503-0936 岐阜県大垣市内原1-56
TEL:0584-88-0120
FAX:0584-88-0171

承認者	技術担当者
〇〇	〇〇

1. 件名

- ・ ホイール振動試験

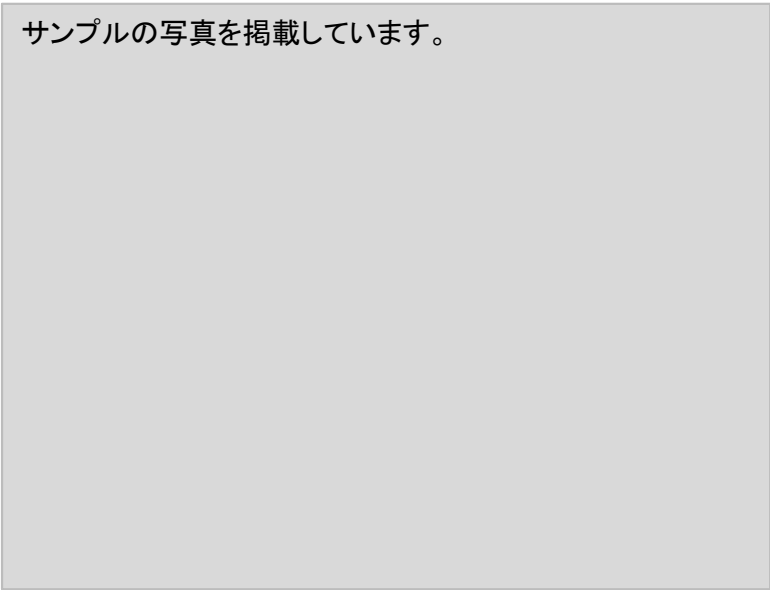
2. 目的・概要

- ・ ホイールを実車想定で組付け加振し、耐久性を見る。
- ・ 指定トルクでボルトを締めて緩み量を比較する。

3. 試料情報

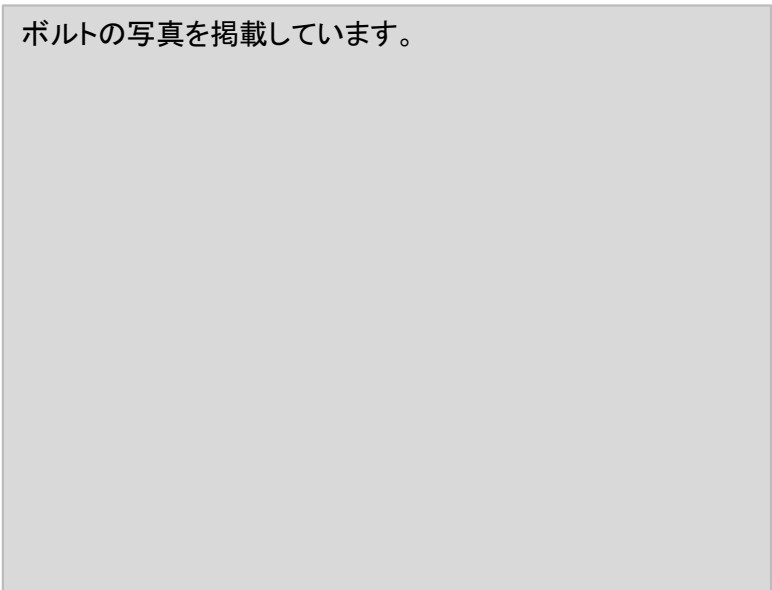
- ・ ホイール

サンプルの写真を掲載しています。



- ・ 組付け用ボルト

ボルトの写真を掲載しています。



4. 試験期間・環境

調査実期間 : 2014年〇月〇日～〇日
室温 : 17.3～18.9℃
湿度 : 43～60%

5. 使用設備・装置

試験機 : SG-0230LP (振研製)



使用加速度センサー



メーカー : 振研
品番 : V11-107
型番 : 0309
感度 : 29.59 pC/g

6. 試験方法・条件

6-1. 試験方法

- ・専用治具にホイールをデジタルトルクレンチを用い指定トルクで締付ける（5ヵ所）
- ・加振後、同様にボルトの緩み量を測定する。
- ・目視による外観異常がないか確認する。

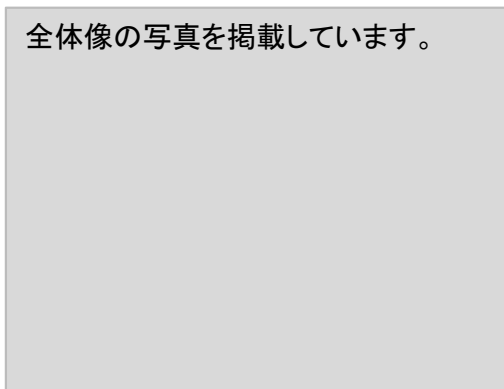
6-2. 試験条件

周波数	加速度	加振時間	加振方向
35Hz	25G	100万回	上下

締め付けトルクは110N・mとする。

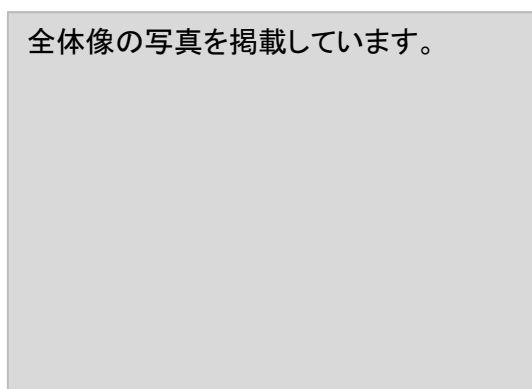
6-3. 試験風景

全体像の写真を掲載しています。



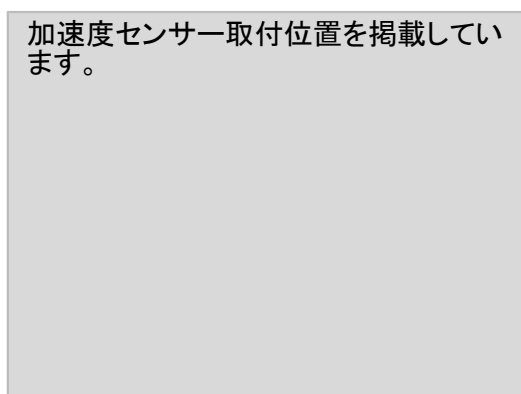
全景-1

全体像の写真を掲載しています。



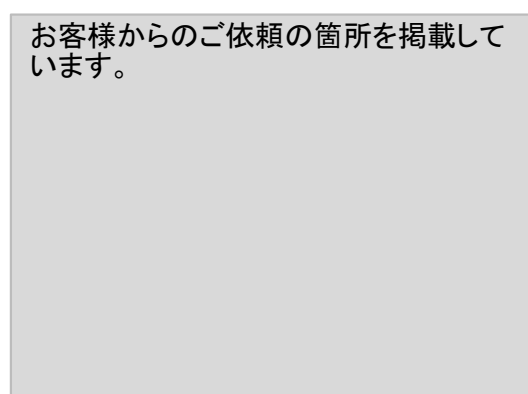
全景-2

加速度センサー取付位置を掲載しています。



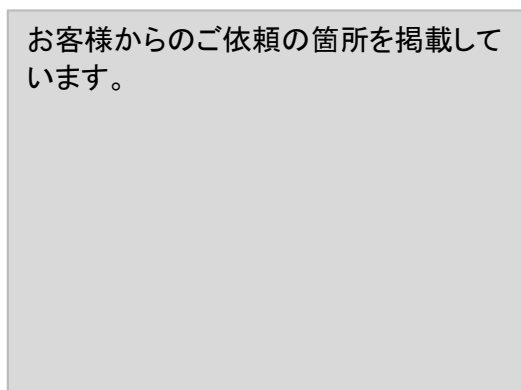
センサー位置詳細

お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。



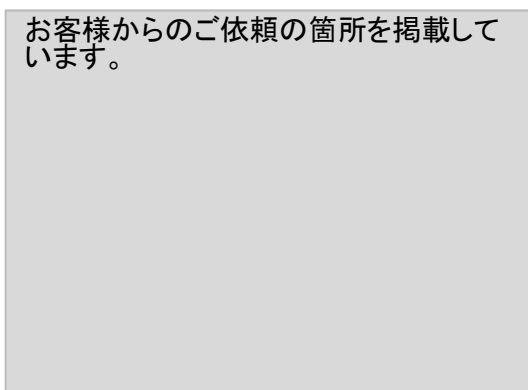
加振前状態

お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。



加振前状態

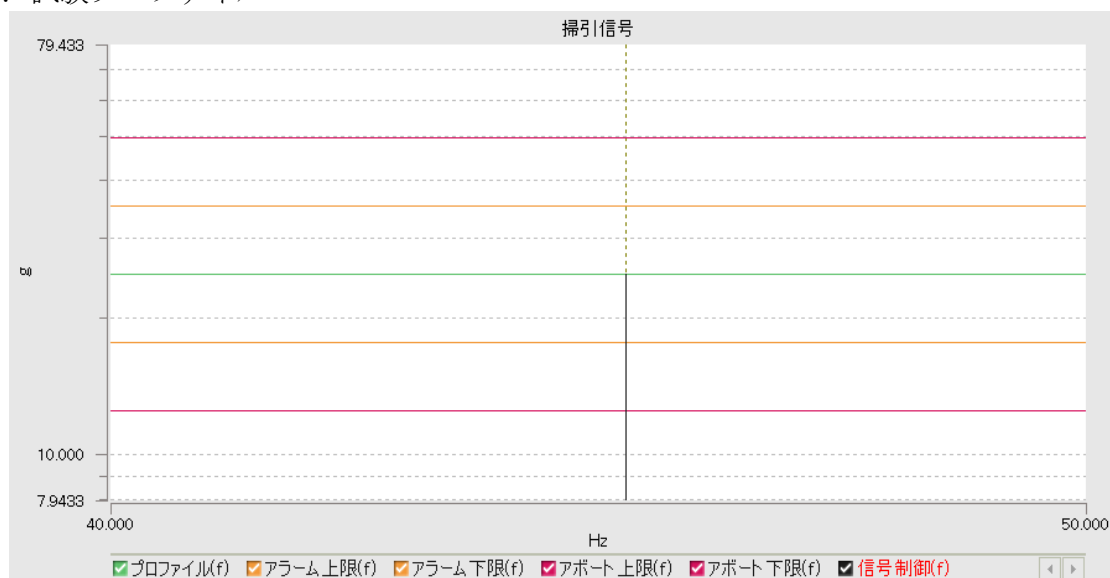
お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。



加振前状態

7. 試験結果

7-1. 試験プロファイル



7-2. ボルト緩み量

	試験前	試験後	緩み量
No, 1	110. 2	109. 5	+0. 3
No, 2	110. 3	109. 2	-0. 1
No, 3	109. 8	110. 2	+0. 4
No, 4	110	110. 4	+0. 4
No, 5	110. 2	109. 8	-0. 4

7-3. 目視確認

- ・目視による外観異常は見受けられなかった。

以下余白