

# 試験報告書

## マフラー振動試験

- 目次 -

- 1. 件名 ... P2
- 2. 目的・概要 ... P2
- 3. 試料情報 ... P2
- 4. 試験期間・環境 ... P3
- 5. 使用設備・装置 ... P3
- 6. 試験方法・条件 ... P4
- 7. 試験結果 ... P5~6

エイキット株式会社  
〒503-0936 岐阜県大垣市内原1-56  
TEL:0584-88-0120  
FAX:0584-88-0171

承認者	技術担当者
〇〇	〇〇

## 1. 件名

- ・マフラー振動試験

## 2. 目的・概要

- ・マフラーを加振し、耐久性を見る。
- ・指定箇所に歪ゲージを貼り、歪量の変化を記録する。
- ・加振中、亀裂や破損等の確認をする。

## 3. 試料情報

- ・マフラー (n=5)

サンプルの写真を掲載しています。

サンプルの写真を掲載しています。

サンプルの写真を掲載しています。

サンプルの写真を掲載しています。

サンプルの写真を掲載しています。

#### 4. 試験期間・環境

調査実期間 : 2014年○月○日～○日  
室温 : 25.5～27.6℃  
湿度 : 66～72%

#### 5. 使用設備・装置

試験機 : SG-0230LP型 (振研製)



使用加速度センサー



メーカー : 振研  
品番 : V11-107  
型番 : 0309  
感度 : 29.59 pC/g

## 6. 試験方法・条件

### 6-1. 試験方法

- ・お客様持込の専用治具にマフラーを組み付ける。
- ・加振中の歪量を測定する。
- ・目視による外観異常がないか確認する。

### 6-2. 試験条件

周波数	加速度	加振時間	加振方向	スイープ
10～200Hz	15G	30h	上下	log

※歪ゲージ貼り付け箇所はお客様指定

※n=5のワーク試験順序はお客様指定 (①、②、③、④、⑤)

### 6-3. 試験風景

全体像の写真を掲載しています。

全体像の写真を掲載しています。

全景-1

全景-2

加速度センサー取付位置を掲載しています。

歪ゲージ取付位置を掲載しています。

センサー位置詳細

歪ゲージ位置詳細

お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。

お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。

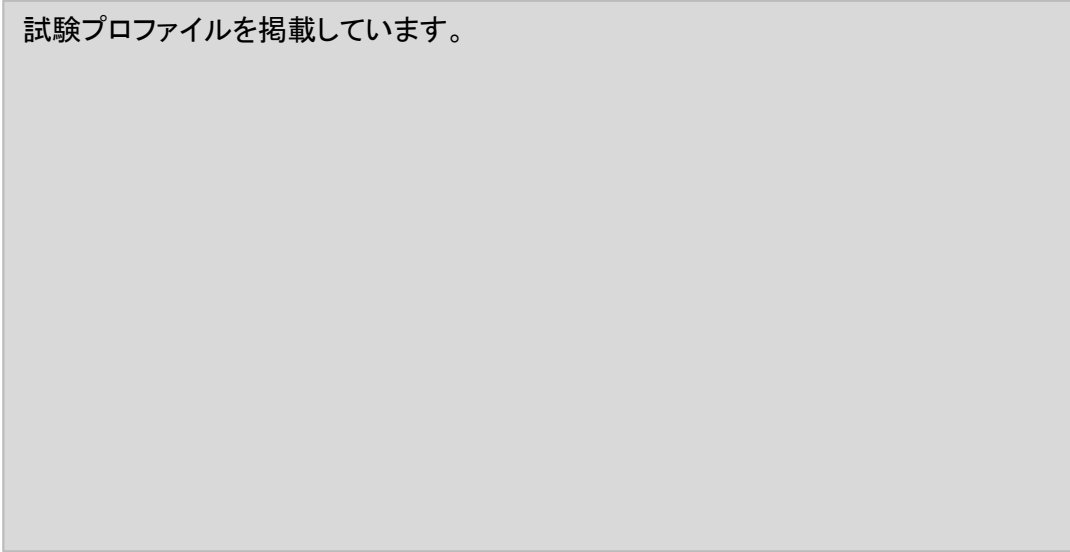
加振前状態

加振前状態

## 7. 試験結果

### 7-1. 試験プロファイル

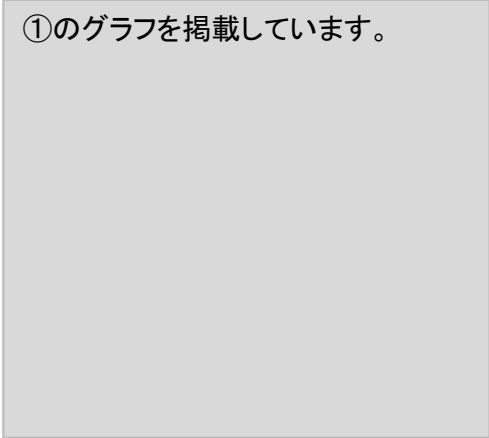
試験プロファイルを掲載しています。



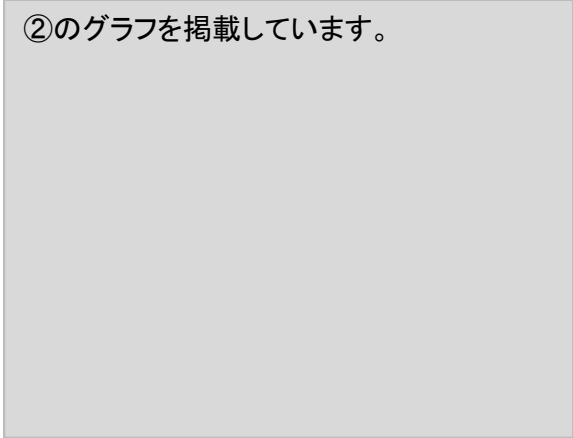
※①～⑤とも共通の為、代表して①のプロファイルのみ掲載

### 7-2. 歪量変化グラフ

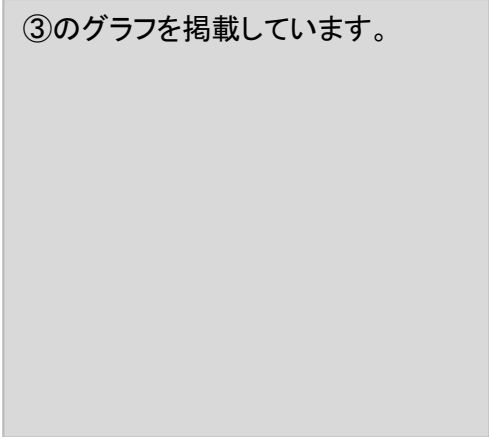
①のグラフを掲載しています。



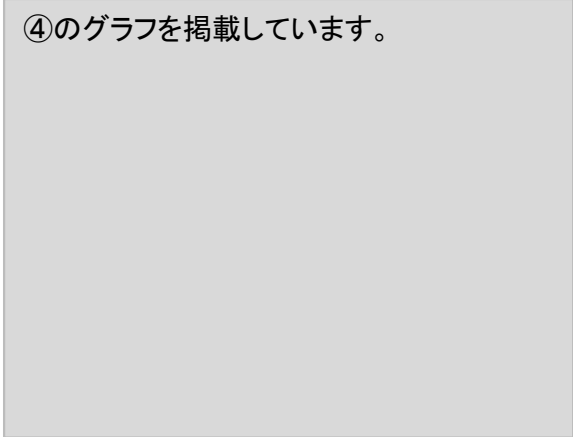
②のグラフを掲載しています。



③のグラフを掲載しています。

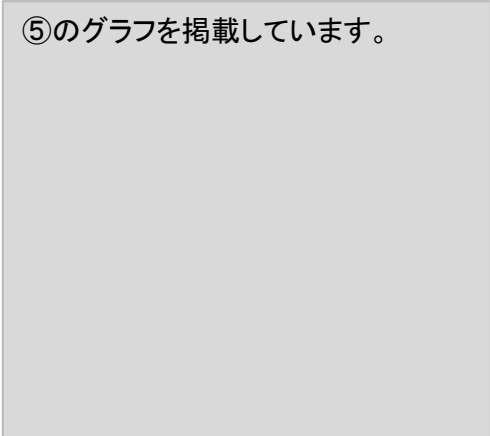


④のグラフを掲載しています。



## 7. 試験結果

⑤のグラフを掲載しています。



※歪量データは別途送付

以下余白