

試験報告書

ホイール振動試験

- 目次 -

- 1. 件名 ... P2
- 2. 目的・概要 ... P2
- 3. 試料情報 ... P2
- 4. 試験期間・環境 ... P3
- 5. 使用設備・装置 ... P3
- 6. 試験方法・条件 ... P4
- 7. 試験結果 ... P5

エイキット株式会社
〒503-0936 岐阜県大垣市内原1-56
TEL:0584-88-0120
FAX:0584-88-0171

承認者	技術担当者
〇〇	〇〇

1. 件名

- ・ホイール振動試験

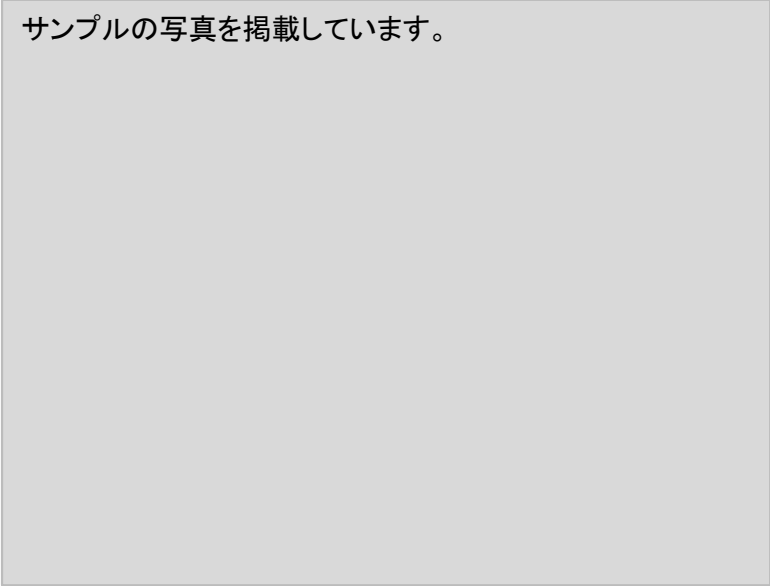
2. 目的・概要

- ・ホイールを実車想定で組付け加振し、耐久性を見る。
- ・指定トルクでボルトを締めて緩み量を比較する。

3. 試料情報


- ・ホイール

サンプルの写真を掲載しています。



- ・組付け用ボルト

ボルトの写真を掲載しています。



4. 試験期間・環境

調査実期間 : 2014年○月○日～○日
室温 : 17.3～18.9℃
湿度 : 43～60%

5. 使用設備・装置

試験機 : SG-0230LP (振研製)



使用加速度センサー



メーカー : 振研
品番 : V11-107
型番 : 0309
感度 : 29.59 pC/g

6. 試験方法・条件

6-1. 試験方法

- ・専用治具にホイールをデジタルトルクレンチを用い指定トルクで締め付ける（5カ所）
- ・加振後、同様にボルトの緩み量を測定する。
- ・目視による外観異常がないか確認する。

6-2. 試験条件

周波数	加速度	加振時間	加振方向
35Hz	25G	100万回	上下

締め付けトルクは110N・mとする。

6-3. 試験風景

全体像の写真を掲載しています。

全景-1

全体像の写真を掲載しています。

全景-2

加速度センサー取付位置を掲載しています。

センサー位置詳細

お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。

加振前状態

お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。

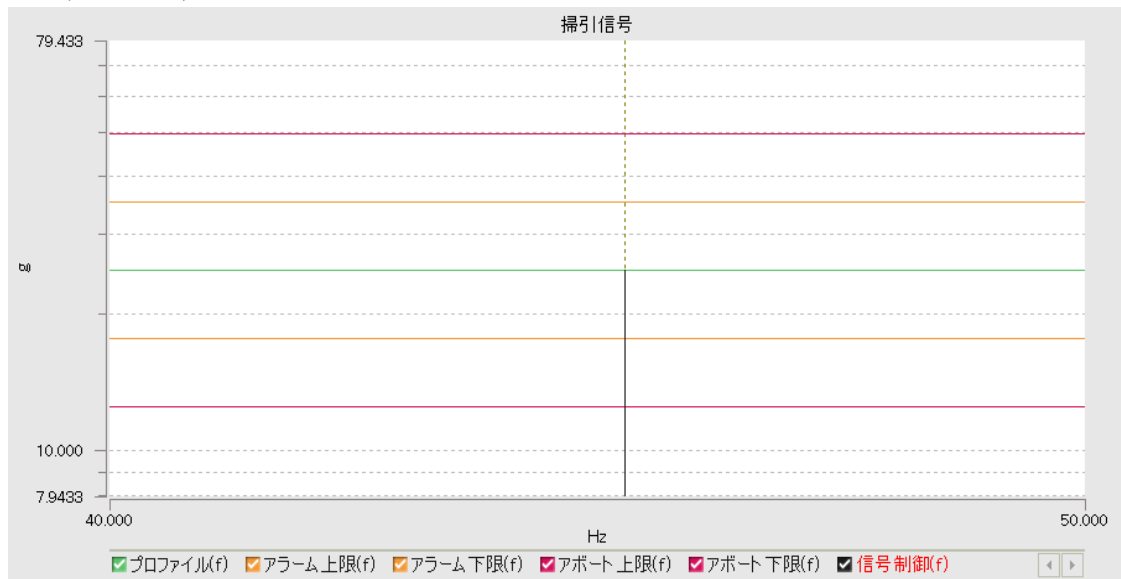
加振前状態

お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。

加振前状態

7. 試験結果

7-1. 試験プロファイル



7-2. ボルト緩み量

	試験前	試験後	緩み量
No, 1	110.2	109.5	-0.7
No, 2	110.3	109.2	-1.1
No, 3	109.8	110.2	+0.4
No, 4	110	110.4	+0.4
No, 5	110.2	109.8	-0.4

7-3. 目視確認

- ・目視による外観異常は見受けられなかった。

以下余白