

御中

発行日 : 2024年〇月〇日  
管理No. : 202400000000

〒XXX-XXXX XX県XX市XX町XX

# 計測報告書

## ウォーターポンプの表面粗さ測定

### -目次-

- |            |     |    |
|------------|-----|----|
| 1. 件名      | ... | 2P |
| 2. 目的・概要   | ... | 2P |
| 3. 期間・環境   | ... | 2P |
| 4. 使用設備・装置 | ... | 2P |
| 5. 試料情報    | ... | 2P |
| 6. 特記事項    | ... | 3P |
| 7. 測定結果    | ... | 4P |



JAPAN TESTING LABORATORIES 株式会社

<名古屋事業所>  
〒454-0036 愛知県名古屋市中川区二女子町7-65  
TEL: 052-355-9470 / FAX: 052-355-9471

●開発品の信頼性を評価する技術サービス  
<https://jtl.co.jp>



承認	作成

## 1. 件名

*Title*

ウォーターポンプの表面粗さ測定

## 2. 目的・概要

*Summary*

表面粗さを測定し、加工精度を確認する

## 3. 測定期間・環境

*Period / Environment*

測定実施日 : 2024年 ○ 月○ 日  
測定室 環境 : 温度 20.0℃ 湿度 50%  
被測定物 温度 : 20.0℃

## 4. 使用設備・装置

*Equipment*

表面粗さ測定機 : 東京精密製 SURFCOM 1900SD



## 5. 試料情報

*Sample Information*

### 5-1. 試料名

ウォーターポンプ

### 5-2. 個数

1検体

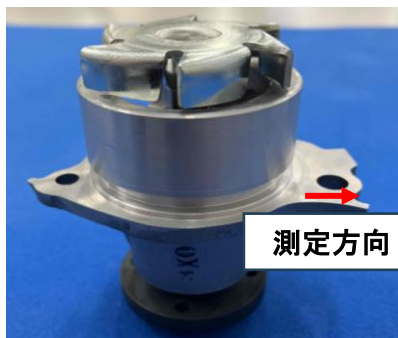
### 5-3. 試料外観写真



## 6. 測定方法・条件・測定基準などの特記事項

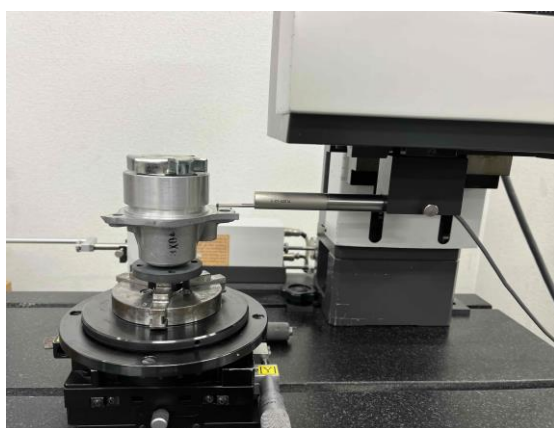
Remarks

### 【測定箇所】



### 【測定風景】

治具を用いてサンプルを固定



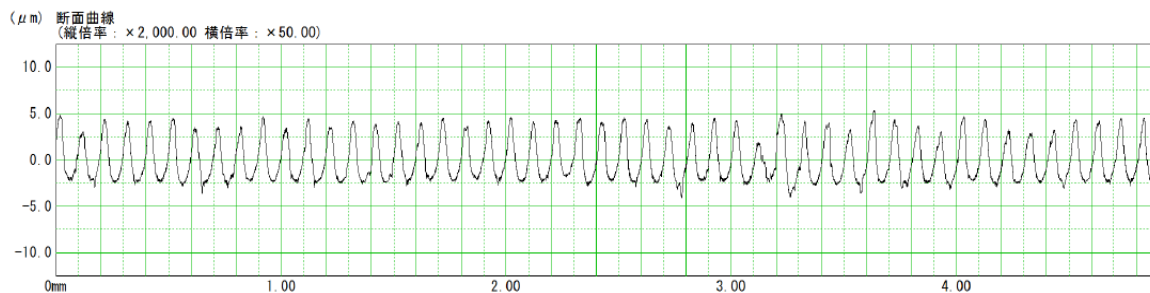
### 【測定条件】

測定長さ	:4.0mm
測定速度	:0.6mm/s
カットオフ種別	:ガウシアン
算出規格	:JIS-'01規格
カットオフ波長	:0.8mm
$\lambda$ sカットオフ比	:300
傾斜補正	:最小二乗直線補正

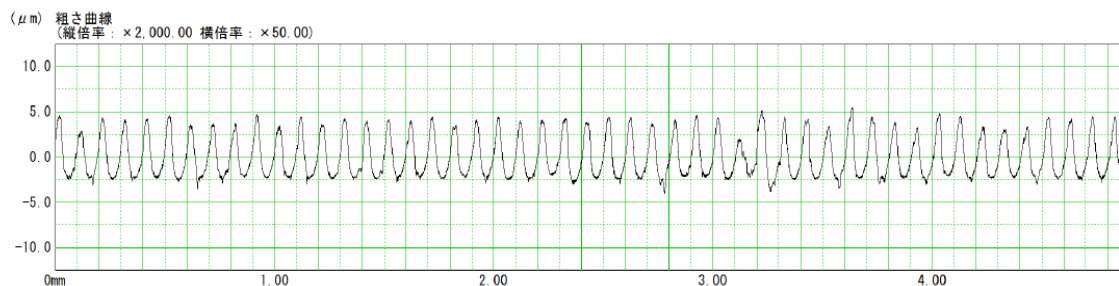
## 7. 測定結果

Results

### 【断面曲線】



### 【粗さ曲線】



### 【測定結果】

Ra	1.986 $\mu\text{m}$
Rz	8.924 $\mu\text{m}$

以下余白