

試験報告書

ターボチャージャー振動耐久試験

- 目次 -

1. 件名	...	P2
2. 目的・概要	...	P2
3. 試料情報	...	P2
4. 試験期間・環境	...	P2
5. 使用設備・装置	...	P2
6. 試験方法・条件	...	P3
7. 試験結果	...	P4

エイキット株式会社
〒503-0936 岐阜県大垣市内原1-56
TEL:0584-88-0120
FAX:0584-88-0171

承認者	技術担当者
〇〇	〇〇

1. 件名

- ・ターボチャージャー振動耐久試験

2. 目的・概要

- ・ターボチャージャーを高温条件で加振し耐久性をみる
- ・加振後のワーク状態判断はお客様側で実施するものとする

3. 試料情報

- ・ n = 1

サンプルの写真を掲載しています。

4. 試験期間・環境

調査実期間 : 2014年〇月〇日～〇日
室温 : 17.3～18.9℃
湿度 : 43～60%

5. 使用設備・装置

試験機 : SG-0230LP (振研製)



6. 試験方法・条件

6-1. 試験方法

- ・専用治具にワークを取り付ける
- ・取付方向は実車搭載方向とする
- ・温度条件を設定し加振する
- ・加振後のワーク状態の判断はお客様で行う

6-2. 試験条件

周波数	加速度	加振時間	温度	加振方向
190Hz	3G	100h	150℃	Z方向

6-3. 試験風景

全体像の写真を掲載しています。

全体像の写真を掲載しています。

加速度センサー取付位置を掲載しています。

ワーク詳細を掲載しています。

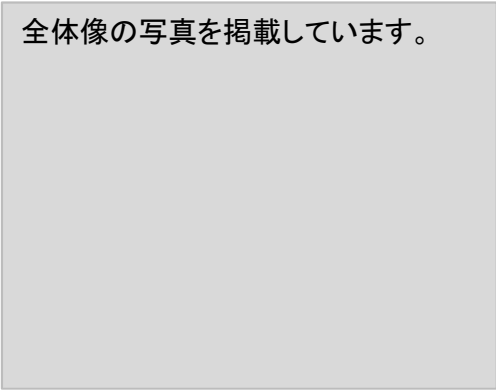
ワーク詳細を掲載しています。

ワーク詳細を掲載しています。

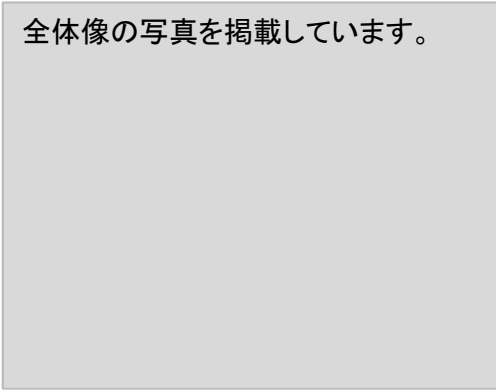
7. 試験結果

7-1. 試験後ワーク確認

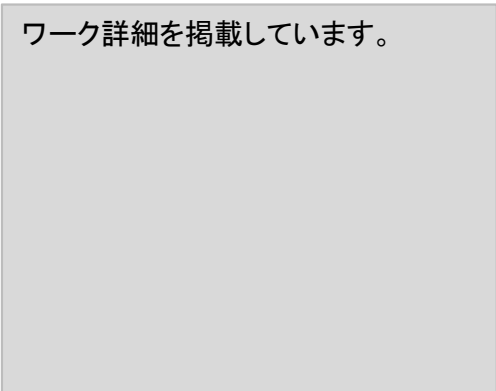
全体像の写真を掲載しています。



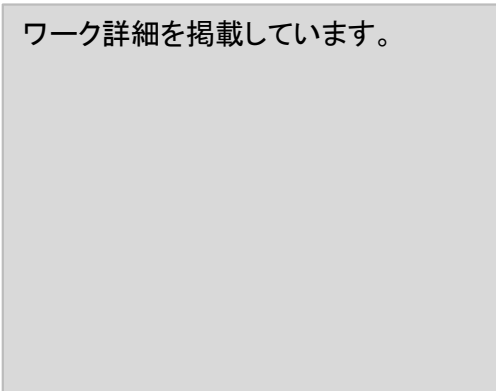
全体像の写真を掲載しています。



ワーク詳細を掲載しています。

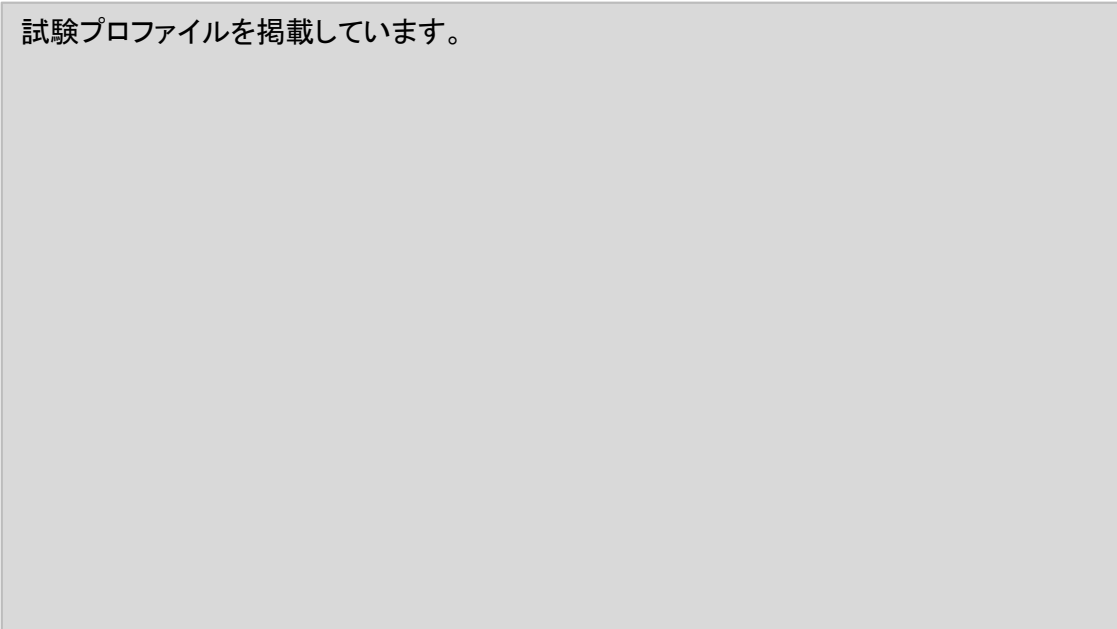


ワーク詳細を掲載しています。



7-2. 試験プロフィール

試験プロフィールを掲載しています。



以下余白