

試験報告書

サイドミラー振動試験

- 目次 -

- 1. 件名 … P2
- 2. 目的・概要 … P2
- 3. 試料情報 … P2
- 4. 試験期間・環境 … P3
- 5. 使用設備・装置 … P3
- 6. 試験方法・条件 … P4
- 7. 試験結果 … P5~7

エイキット株式会社
〒503-0936 岐阜県大垣市内原1-56
TEL:0584-88-0120
FAX:0584-88-0171

承認者	技術担当者
〇〇	〇〇

1. 件名

- ・サイドミラー振動試験

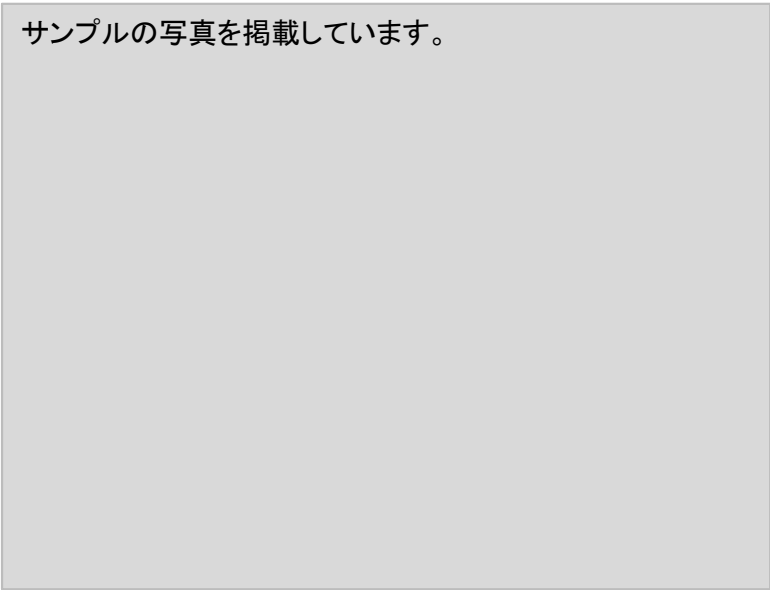
2. 目的・概要

- ・サイドミラーを治具固定し、共振探査・耐久試験を行う
- ・共振点の有無により耐久試験条件を決定することとする
- ・試験後のワーク合否判定はお客様にて実施

3. 試料情報

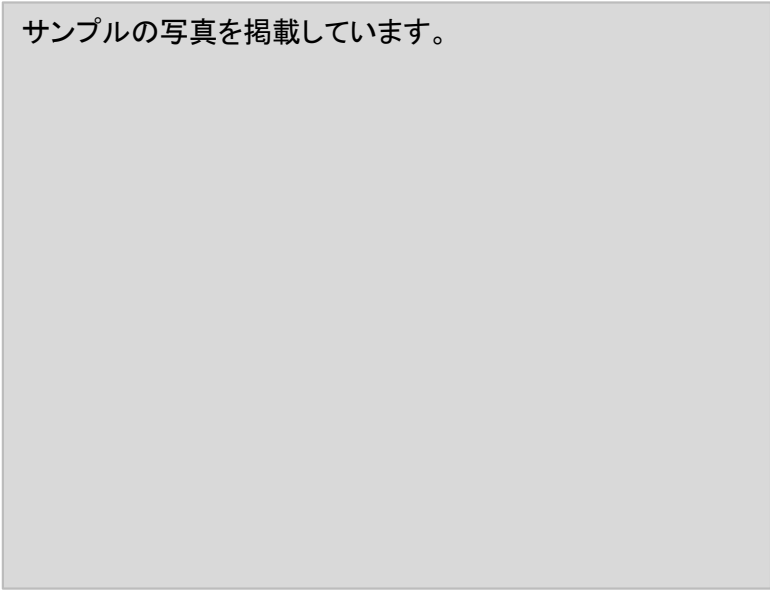
- ・サイドミラー（右）

サンプルの写真を掲載しています。



- ・サイドミラー（左）

サンプルの写真を掲載しています。



4. 試験期間・環境


調査実期間 : 2014年〇月〇日～〇日
室温 : 17.3～18.9℃
湿度 : 43～60%

5. 使用設備・装置

試験機 : SG-0230LP型 (振研製)



使用加速度センサー

	メーカー : 振研 品番 : V11-107 型番 : 0309 感度 : 29.59 pC/g
---	---

6. 試験方法・条件

6-1. 試験方法

- ・専用治具にワークを取り付ける
- ・それぞれのワークで共振探査を行い、共振点有無により下記条件の耐久試験を行う
- ・外観異常の有無を確認する為、試験前後の写真撮影を行う
(お客様指定の撮影ポイント有)

6-2. 試験条件

【共振探査】

周波数	加速度	加振時間	スイープ	温度
10～400Hz	1G	片道5min	リニア	常温

【耐久試験_共振あり】

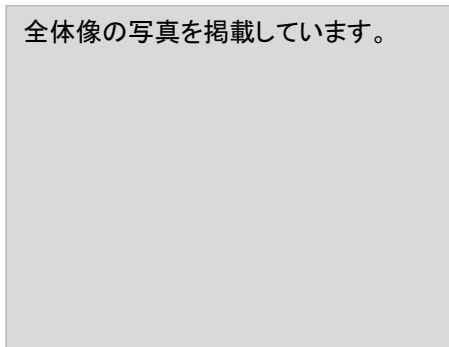
周波数	加速度	上下加振	左右加振	前後加振	温度
最高共振数	8.9G	4h	2h	2h	常温

【耐久試験_共振なし】

周波数	加速度	上下加振	左右加振	前後加振	温度
66.7Hz	G8.9	3h	1.5h	1.5h	常温

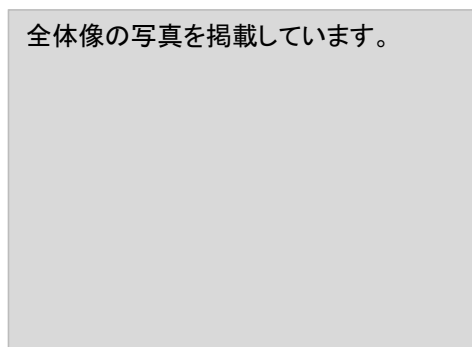
6-3. 試験風景

全体像の写真を掲載しています。



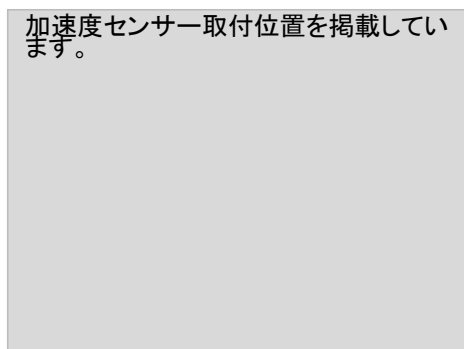
サイドミラー (右)

全体像の写真を掲載しています。



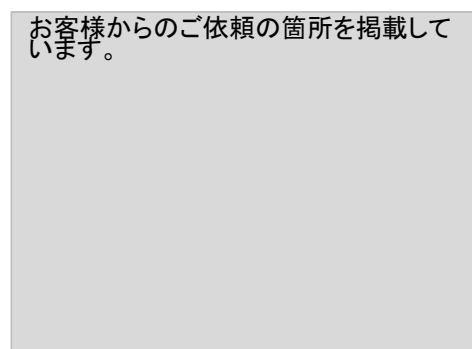
サイドミラー (左)

加速度センサー取付位置を掲載しています。



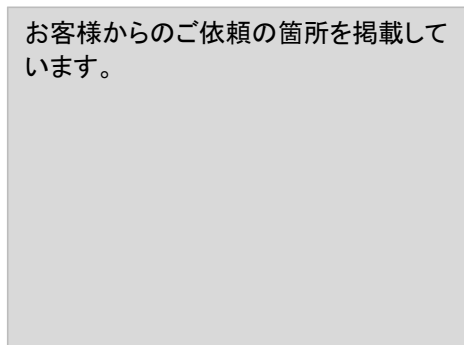
センサー位置詳細

お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。



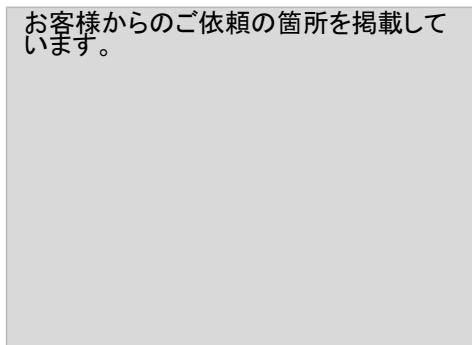
加振前状態-1_左右

お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。



加振前状態-2_左右

お客様からのご依頼の箇所を掲載しています。



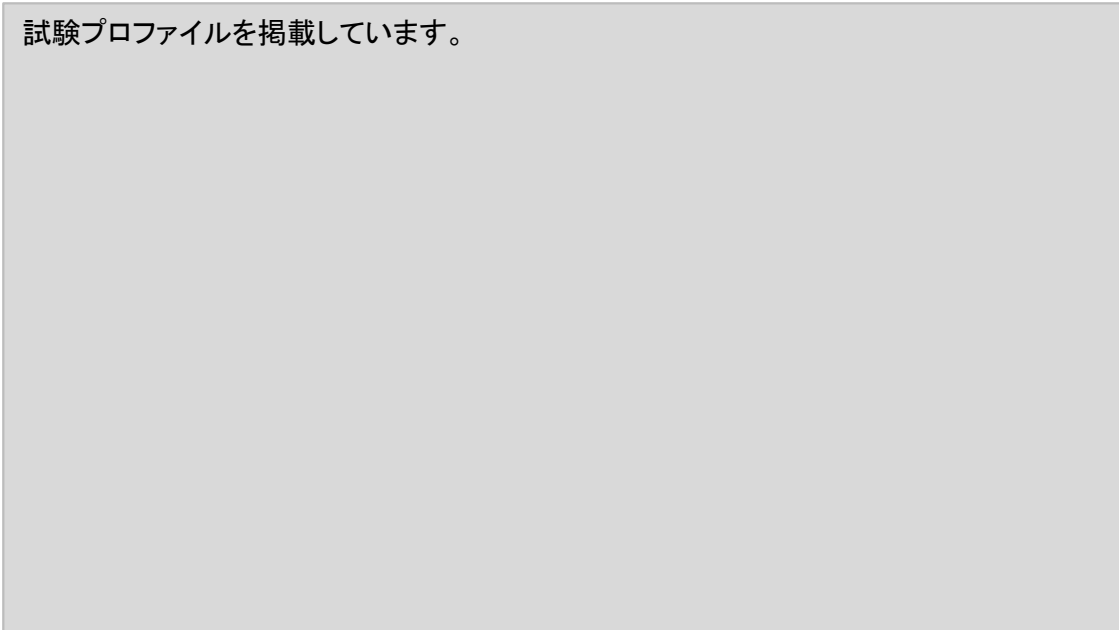
加振前状態-3左右

7. 試験結果

7-1. 試験プロファイル

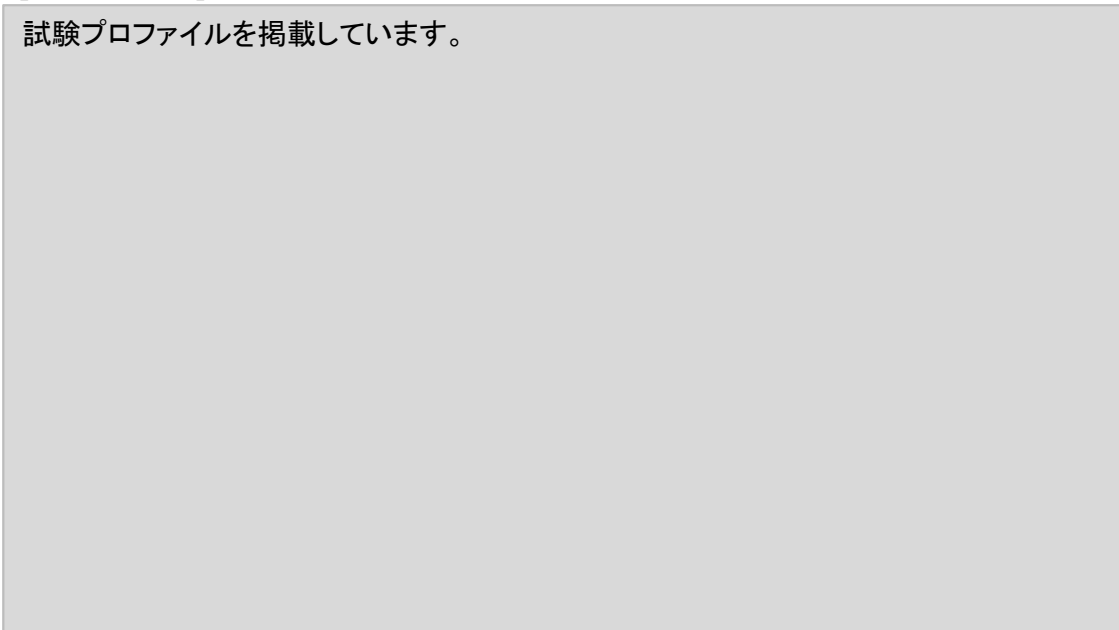
【共振探査_右】

試験プロファイルを掲載しています。



【共振探査_左】

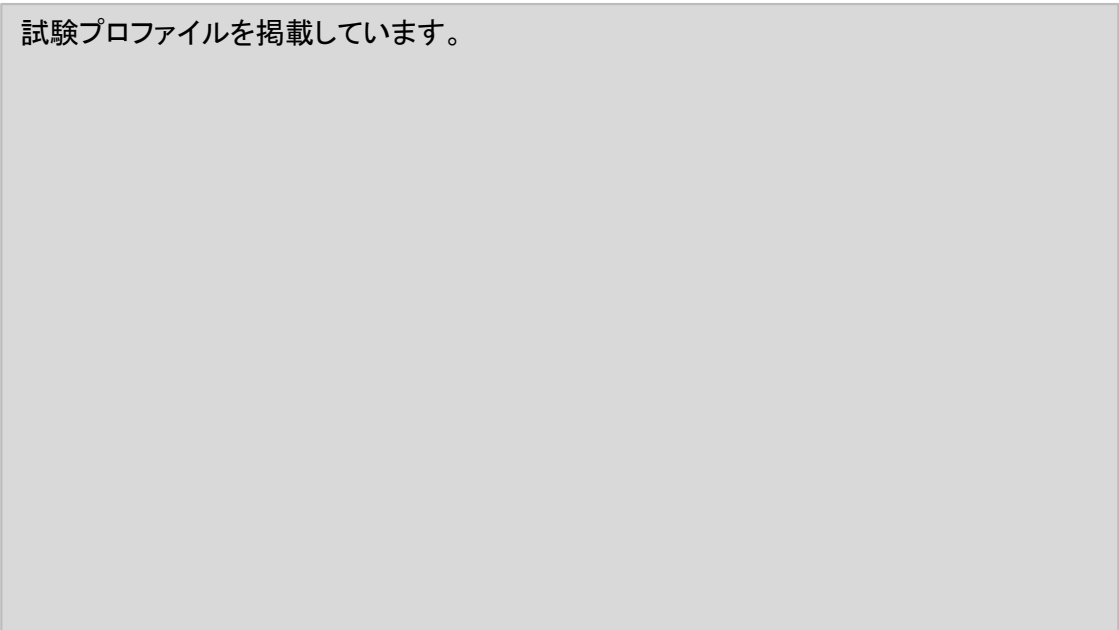
試験プロファイルを掲載しています。



7. 試験結果

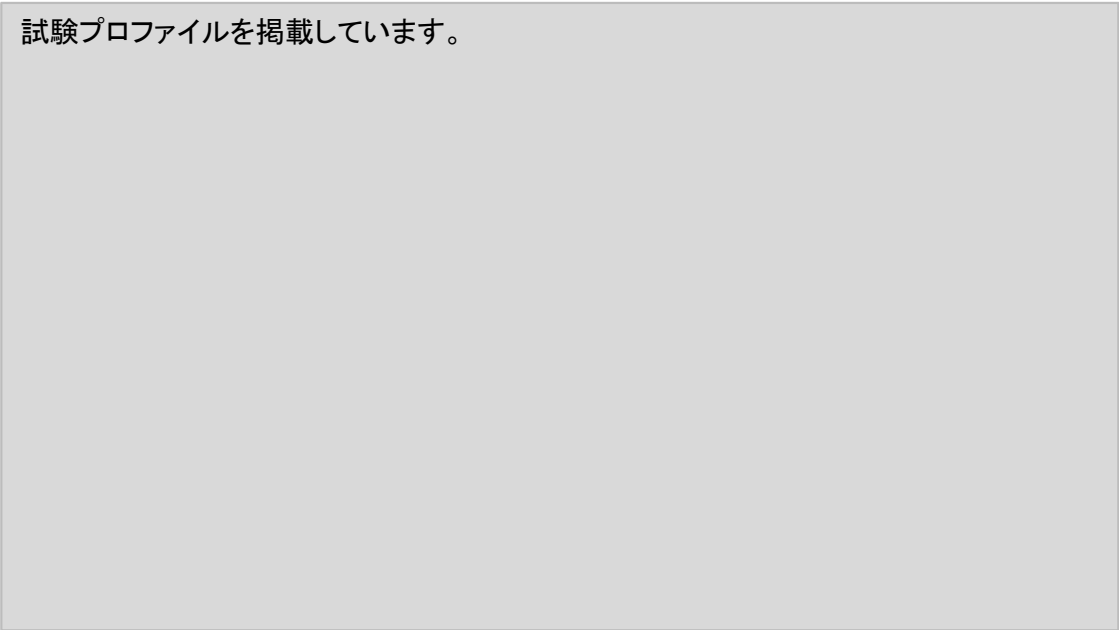
【耐久試験_右】

試験プロファイルを掲載しています。



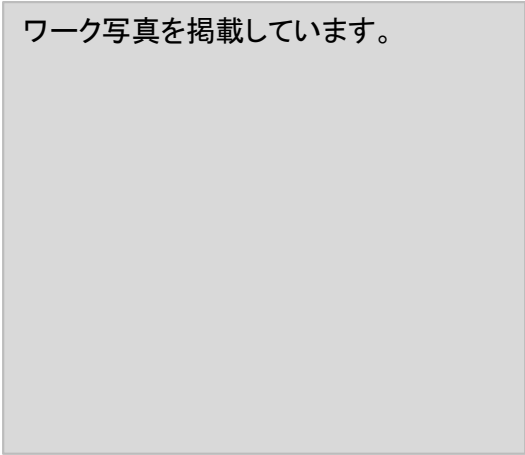
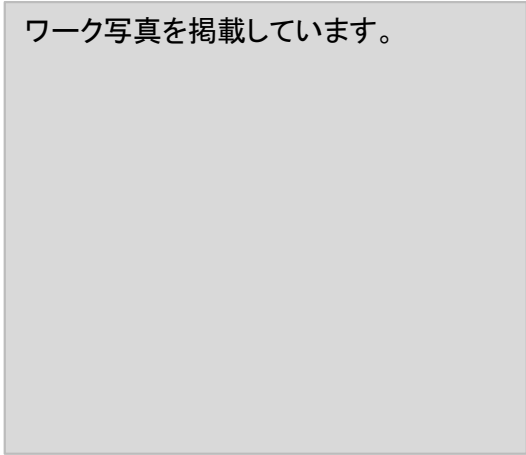
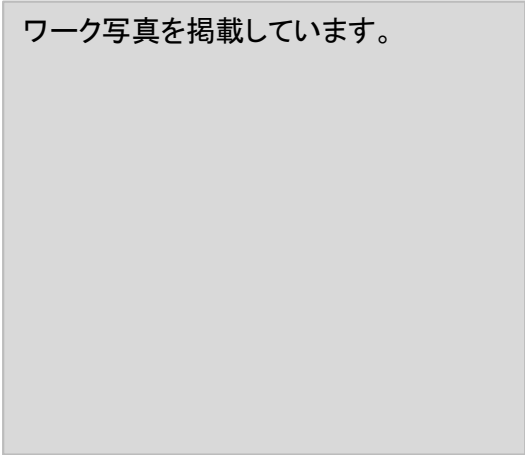
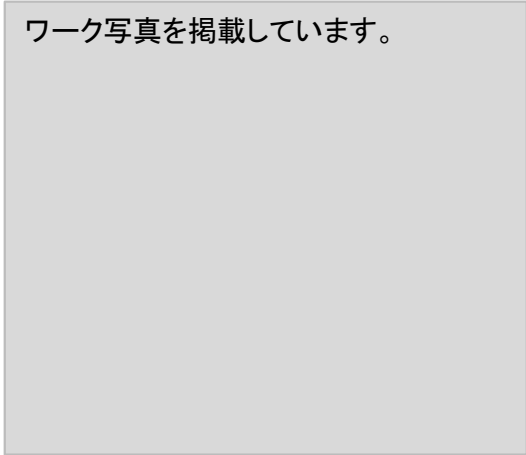
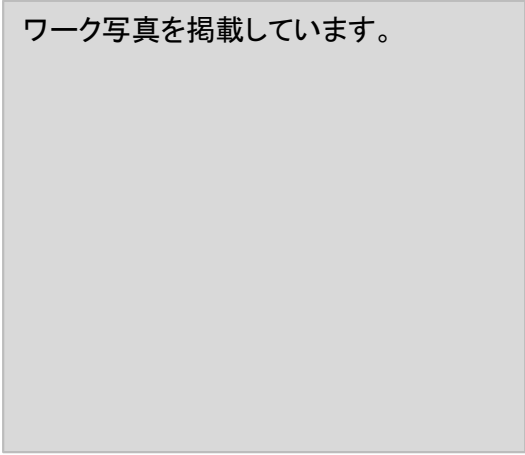
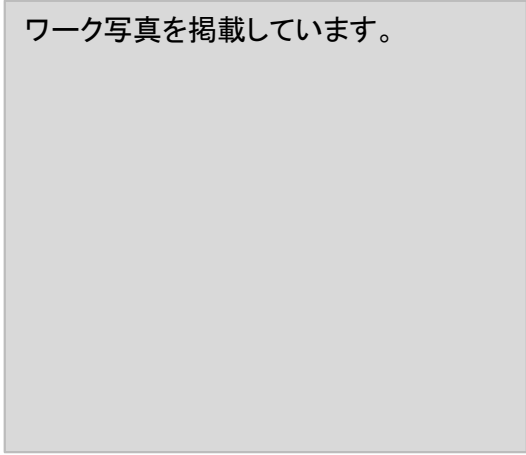
【耐久試験_左】

試験プロファイルを掲載しています。



7. 試験結果

7-2. 試験後ワーク写真

	右	左
1	 <p>ワーク写真を掲載しています。</p>	 <p>ワーク写真を掲載しています。</p>
2	 <p>ワーク写真を掲載しています。</p>	 <p>ワーク写真を掲載しています。</p>
3	 <p>ワーク写真を掲載しています。</p>	 <p>ワーク写真を掲載しています。</p>

以下余白